

TECHNICKÝ LIST VÝROBKU



Blesková penetrácia

UZIN PE 280

Disperzná penetrácia s karbónovou technológiou pre hladké a nepriepustné podklady

Použitie:

UZIN PE 280 je blesková disperzná penetrácia tvoriaca film, ktorá sa používa predovšetkým na tesných podkladoch. Z dôvodu jej špeciálnej karbónovej technológie sa vytvorí drsná a prídržná povrchová vrstva, ktorá môže byť po najkratšom čase prestierkováná. Pre interiéry.

Ako prídržná penetrácia:

- ▶ staré podklady vyžadujúce sanáciu, napr. na pevne prídržné, vode odolné zvyšky lepidla a stierkovej hmoty (napr. zvyšky živcového, neoprénového, bitumenového či disperzného lepidla)
- ▶ nepriepustné a hladké podklady (napr. pevne prídržné keramické podlahoviny a z prírodného kameňa, opracovaný kameň, vode odolné nátery, epoxidové vrstvy alebo kovové podklady)
- ▶ na epoxidové penetrácie ako napr. UZIN 460/480 alebo na PUR penetrácie ako napr. UZIN PE 414 Turbo
- ▶ staré alebo nepieskované potery z liateho asfaltu
- ▶ magnéziové a xylolitové potery
- ▶ pred stierkovaním s UZIN cementovými alebo kalcium-sulfátovými stierkami
- ▶ silné namáhanie v obytných, podnikateľských a priemyslových priestoroch
- ▶ teplovodné podlahové vykurovanie
- ▶ namáhanie kolieskovými stoličkami podľa DIN EN 12 529



Prednosti výrobku / vlastnosti:

UZIN PE 280 presvedčuje svojou enormnou rýchlosťou a najlepšou priľnavosťou k podkladu.

Komponenty: Modifikované kopolyméry styrolakrylátov, zosieťovacie, odpeňovacie a konzervačné prostriedky, karbónové vlákna, syntetické a minerálne prísady, voda

- ▶ Pripravený k použitiu
- ▶ Tvoríci film
- ▶ Ideálny priľnavý mostík
- ▶ Vhodný aj pre steny
- ▶ Výrobok pre rýchle stavby
- ▶ GISCODE D 1 / bez rozpúšťadiel na nepriepustné podklady
- ▶ EMICODE EC 1 PLUS / veľmi malé emisie

Technické údaje:

Druh balenia:	Plastová obdĺžniková nádoba
Dodávané balenie:	5 kg, 12 kg
Skladovateľnosť:	najmenej 12 mesiacov
Farba tekutý/po zatuhnutí:	okrová
Spotreba:	70 – 150 g/m ²
Teplota pri spracovaní:	najmenej 10 °C na podlahe
Doba schnutia, stierkovania:	45 minút*

* Pri 20 °C a 65 % relatívnej vlhkosti vzduchu. Viď tiež „Spracovanie“.



Príprava podkladu:

Podklad musí byť pevný, nosný, suchý, bez trhlín, čistý a zbavený látok (špina, olej, mastnota), ktoré obmedzujú priľnavosť. Podklad skontrolovať podľa súvisiacich noriem a smerníc a pri nedostatkoch oznámiť pochybnosti.

Priľnavosť znižujúce alebo labilné vrstvy, napr. zvyšky separačných prostriedkov, uvoľneného lepidla, stierkovej hmoty, podlahoviny alebo náteru a pod., odstrániť napr. odkartáčovaním, odbrúsením, odfrézovaním alebo otryskaním. Používané, hladké, nesavé podklady intenzívne očistiť RZ základným čističom a po vyschnutí matne prebrúsiť. Voľné časti a prach dôkladne vysať. Penetráciu nechať vždy dobre vyschnúť.

Dbajte na informácie v technických listoch použitých výrobkov. Pri príprave podkladu dbajte na STN 74 45 05!

Spracovanie:

1. Nádobu pred použitím nechať aklimatizovať na priestorovú teplotu a dobre pretrepať.
2. Penetráciu nanášať veľúrovňovým valčekom s krátkym vlasom alebo alternatívne s nylonovým plyšovým valčekom UZIN rovnomerne, tenko a celoplošne na podklad. Obmedziť tvorbu preťaženia.
3. Náradie ihneď po použití očistiť vodou

Tabuľka použitia:

Nechať vyschnúť do okrovo zafarbeného a pochôdzneho filmu.

Podklad	Zriedenie	Spotreba	Doba schnutia
Pevne pridržené, vodeodolné zvyšky lepidla a stierkovej hmoty	neriedený	100 – 150 g/m ²	cca 45 minut*
Nepriepustné a hladké podklady, napr. keramické podlahoviny a z prírodného kameňa, opracovaný kameň, teraso, vode odolné nátery, epoxidové vrstvy, kovové podklady, ostatné nepriepustné podklady	neriedený	170 – 100 g/m ²	cca 45 minut*
UZIN PE 460 alebo UZIN PE 414 Turbo	neriedený	70 – 100 g/m ²	cca 45 minut*
Staré, prípadne nepieskované potery z liateho asfaltu	neriedený	100 – 120 g/m ²	cca 45 minut*
Magnéziové a xylolitové podlahy	neriedený	100 – 120 g/m ²	4 hod.*

- Pri 20 °C a 65% relatívnej vlhkosti vzduchu

Dôležité upozornenie:

- ▶ Originálne balenie je pri mierne chladnom uskladnení najmenej 12 mesiacov skladovateľné. Odolné mrazu do -4°C. Načaté balenie dôkladne tesne uzavrieť a obsah rýchlo spotrebovať. Penetráciu pred spracovaním nechať aklimatizovať na teplotu priestoru.
- ▶ Najlepšie spracovateľná pri 15 – 25 °C, teplote podlahy nad 15 °C a relatívnej vlhkosti vzduchu pod 65 %. Nízke teploty a vysoká vlhkosť vzduchu predlžujú, vysoké teploty a nízka vlhkosť vzduchu skracujú dobu schnutia.
- ▶ Pri viacvrstvovom stierkovaní nechať predom nanesenú stierkovaciu hmotu kompletne vyschnúť, napenetrovať UZIN PE 360 a po dostatočnej dobe schnutia naniesť následné stierkovanie.
- ▶ Nie je vhodná pre priame lepenie parkiet.
- ▶ Pri stierkovaní v hrúbke vrstvy nad 10 mm je nutné použiť epoxidové živicové penetrácie ako UZIN PE 460 s posypom kremičitým pieskom
- ▶ Nie je vhodný na vodou rozpustné zvyšky lepidla (napr. lepidlá na báze sulfitového výluhu) alebo fixácie, rovnako tak na staré zvyšky bitumenového lepidla. Tu použiť vhodné produkty z prehľadu výrobkov UZIN
- ▶ Zohľadnite všeobecne uznávané pravidlá odboru a techniky pre kladenie podlahovín, rovnako tak dodržujte platné národné normy. Dbajte mimo iného na nasledujúce normy, smernice a odporúčania:
 - DIN 18 365 „Podlahárske práce“, O-Norm B 2236
 - DIN 18 356 „Práca s parketami a drevenou dlažbou“ O-Norm B 2218
 - TKB smernice „Posudzovanie a príprava podkladov pre podlahárske a parketárske práce“
 - BEB smernica „Posudzovanie a príprava podkladov“

Ochrana práce a životného prostredia:

GISCODE D 1 – Bez rozpúšťadiel podľa TRGS 610. Nie je zápalná. Pri zachovaní sa zásadne odporúča používanie ochranného krému na pokožku, ako aj vetranie pracovných priestorov. EMICODE EC 1 PLUS – Veľmi malé emisie PLUS – skúšaný a zaradený do stupňa odpovedajúceho smerniciam GEV. Nevykazuje podľa dnešného stavu znalostí relevantné emisie formaldehydu, škodlivých látok alebo iných prchavých organických látok (VOC). Po vytvrdnutí pachovo neutrálny a ekologicky a fyziologicky nezávadný. Základnými predpokladmi pre najlepšiu možnú kvalitu vzduchu v miestnosti po podlahárskych prácach sú normalizované podmienky kladenia a dobre vyschnuté podklady penetrácie a stierkovej hmoty.

Likvidácia:

Zvyšky výrobku pokiaľ možno zhromaždiť a opäť použiť. Zabrániť úniku do kanalizácie, vŕd alebo do zeme. Plastové nádoby vyprázdnené, bez kvapiek sú recyklovateľné. Nádoby s tekutým zvyškom obsahu a taktiež zhromaždené, tekuté zvyšky výrobku sú zvláštny odpad. Nádoby s vytvrdným zvyškom obsahu sú stavebný odpad.