

Sadrová stierkovacia hmota

UZIN NC 105 Neu

Samorozlievacia, podlahová stierkovacia hmota na báze kalciumsulfátu pre hrúbky vrstvy do 15 mm

Použitie:

Sadrová stierkovacia hmota pre stierkovanie, hladenie a nivelovanie podkladov. Obzvlášť vhodná pre systémovo rovnaké tekuté kalciumsulfátové / kalciumsulfátové potery a potery z hotových stavebných dielcov, ale tiež pre typické podklady k renovácii v obytných a podnikateľských priestoroch so stredným namáhaním. Čerpatelná, len v interiéri.

Vhodné pre / na:

- ▶ následné kladenie textilných podlahovín všetkého druhu
- ▶ následné kladenie elastických podlahovín, napr. PVC a CV podlahovín v pásoch a štvorcoch, PVC dizajnové podlahoviny a linoleum
- ▶ stredné namáhanie v obytných a podnikateľských priestoroch, napr. kancelárske budovy, obchody atď.
- ▶ teplovodné podlahové vykurovanie
- ▶ namáhanie kolieskovými stoličkami podľa DIN EN 12 529 od 1 mm hrúbky stierkovania

Vhodná na:

- ▶ kalciumsulfátové alebo cementové potery
- ▶ potery z hotových stavebných dielcov, napr. sadrovláknité dosky
- ▶ magnezitové (horečnaté) a xylolitové potery
- ▶ potery z liateho asfaltu IC 10 a IC 15
- ▶ staré potery alebo betón, s pevne pridrženými zvyškami starej stierkovacej hmoty a vode odolnými zvyškami lepidla
- ▶ existujúce podlahoviny z keramiky alebo prírodného kameňa, terasa a pod.

Prednosti výrobu/ vlastnosti:

S veľmi dobrým rozlevom, takmer bez pnutia, ideálna pre bytové a podnikateľské priestory.



CE	
0761	
Uzin Utz AG Dieselstraße 3 89079 Ulm	
13	
01/01/0008.02	
EN 13 813:2002	
Kalciumsulfátová stierkováca hmota pro podlahové plochy v interiéru	
EN 13 813: CA – C25 – F6	
Chování při hoření	A1_f
Uvolňování korozivních substancí	CA
Hodnota pH více, než	7
Třída pevnosti v tlaku	C25
Třída pevnosti v tahu za ohybu	F6



Zloženie: špeciálne spojivá, minerálne prísady, redispersgovateľné polyméry, vysoko výkonné skvapalňovače a aditíva

- ▶ Dobrý rozlev
- ▶ Hladký povrch
- ▶ Takmer bez pnutia
- ▶ GISCODE CP 1 / stierkovacie hmoty na báze kalciumsulfátu
- ▶ EMICODE EC 1 PLUS/ veľmi malé emisie

Technické údaje :

Druh balenia :	papierové vrece
Dodávané balenie:	25 kg
Skladovateľnosť :	najmenej 12 mesiacov
Spotreba vody :	5,5 litra na 25 kg vrece
Farba :	stredne šedá
Spotreba :	cca 1,6 kg/m ² na 1 mm hrúbky
Najnižšia teplota pri spracovaní:	15 °C na podlahe
Ideálna teplota pri spracovaní:	15 – 25 °C na podlahe
Doba spracovania :	cca 30 minút *
Pochôdnosť :	po 3 hodinách *
Vyzretá na kladenie:	po cca 24 hodinách *
Trieda horľavosti:	A 1 _f podľa DIN EN 13 501 – 1

* pri 20 °C A 65% relatívnej vlhkosti vzduchu pri max. hrúbke 3 mm. Viď tiež „Zrelosť ku kladeniu“

Príprava podkladu:

Podklad musí byť pevný, nosný, suchý, bez trhlín, čistý a zbavený látok (špina, olej, mastnota), ktoré obmedzujú príľnavosť. Cementové a kalciumsulfátové potery musia byť obrúsené a vysaté. Podklad skontrolovať podľa súvisiacich noriem a odporúčaní a pri nedostatkoch oznámiť pochybnosť. Príľnavosť znižujúce alebo labilné vrstvy, napr. separačné prostriedky, voľné zvyšky lepidiel, stierkovacích hmôt, podlahoviny alebo náteru a pod. odstrániť, napr. odkartáčovaním, odbrúsením, odfrézovaním alebo otryskaním. Voľné časti a prach dôkladne vysať. Podľa druhu a stavu podkladu zvoliť vhodnú penetráciu z prehľadu výrobkov UZIN. Nanesenú penetráciu nechať dobre vyschnúť. Dbajte na informácie v technických listoch použitých výrobkov. Pri príprave podkladu dbajte ČSN 74 45 05 / STN 74 45 05!

Spracovanie:

1. 5,5 litrov studenej, čistej vody naliať do čistej nádoby. Obsah vreca (25 kg) za výdatného miešania nasypať a rozmiešať do husto tekutej, bezhrudkovitej hmoty. Použiť miešacie náradie s miešacím nástavcom UZIN pre stierkovacie hmoty.
2. Hmotu naliať na podklad a hladidlom alebo veľkoplošnou lištou UZIN rovnomerne rozvrstviť. Pri väčších hrúbkach vrstvy prípadne pri technike spracovania veľkoplošnou lištou je možné rozleť a povrch ešte zlepšiť odvodušňovacím ihlovým valčekom UZIN. Sadrovú stierkovaciu hmotu naniesť v požadovanej hrúbke vrstvy pokiaľ možno v jednom pracovnom kroku.

Údaje o spotrebe:

Hrúbka vrstvy	Spotreba	25 kg vreca stačí na cca
1 mm	1,6 kg/m ²	15,6 m ²
3 mm	4,8 kg/ m ²	5,2 m ²
10 mm	16,0 kg/ m ²	1,6 m ²

Zrelosť pre kladenie:

Hrúbka vrstvy	Zrelosť pre kladenie
Do 3 mm	24 hodín*
Každý ďalší mm	ďalších 24 hodín*

* pri 20 °C a 65% relatívnej vlhkosti vzduchu

Dôležité upozornenia:

- ▶ Originálne balenie je pri suchom uskladnení najmenej 12 mesiacov skladovateľné. Predĺžením doby skladovania sa môže predĺžiť vytvrdzovanie a schnutie. Načaté balenie dôkladne a tesne uzatvoriť a obsah čo najskôr spotrebovať.
- ▶ Najlepšie spracovateľná pri 15 - 20 °C a relatívnej vlhkosti vzduchu pod 65 %. Nízke teploty, vysoká vlhkosť vzduchu a veľké hrúbky vrstvy predlžujú, vysoké teploty a nízka vlhkosť vzduchu urýchľujú tvrdnutie, schnutie a zrelosť na kladenie. V lete skladovať v chlade a používať studenú vodu.
- ▶ Dilatačné a okrajové prípojné špáry pri stenách je nutné z podkladu prevziať. Prípadne na dotknutých stavebných dieloch upevniť okrajové dilatačné pásky UZIN, aby sa zabránilo vniknutiu stierkovacej hmoty do obvodových špár.
- ▶ Drevené podkladové konštrukcie musia byť suché, zamedziť hnilobe a vzniku plesní. Postarajte sa o dostatočné bočné alebo zadné odvetranie podkladu pri kladení parotesných krytín, napr. odstránením presahujúcich okrajových pásov alebo zabudovaním špeciálnych soklových lišt s vetracími otvormi.
- ▶ Čerpaťelná šnekovým čerpadlom s plynulým miešaním napr. od výrobcu m-tec, PFT a ďalších.

- ▶ Najmenšia hrúbka vrstvy pre spôsobilosť pre kolieskové stoličky je 1 mm. Na nesavých podkladoch ako napr. staré potery s uzavretým, vode odolným lepidlovým lôžkom alebo na poteroch z liateho asfaltu stierkovať v hrúbke 2 – 3 mm.
- ▶ Pri viacvrstvovom stierkovaní nechať hmotu kompletne vyschnúť, penetrovať s UZIN PE 360 a po schnutí (4-6 hodín*) vykonať nasledujúce stierkovanie. Hrúbka druhej vrstvy nesmie prekročiť hrúbku prvej vrstvy.
- ▶ Pri hrúbkach vrstvy od 10 mm na podkladoch citlivých na vlhkosť (kalciumsulfátových poteroch) alebo na labilných podkladoch (napr. zvyšky lepidla) je nutné použiť epoxidovú živcovú penetráciu, ako UZIN PE 460 s posypom kremičitým pieskom.
- ▶ Na pevne ležiacich podlahách z drevených palubiek a podobných podkladoch so špármi sa penetruje s UZIN PE 630.
- ▶ Pri starých poteroch z liateho asfaltu, plávajúcich drevotriekových doskách P4 – P7 alebo OSB2 – OSB4 sú povolené hrúbky vrstvy max. 10 mm. Tu je nutné penetrovať bezvodými penetráciami, napr. s UZIN PE 414 Turbo (2 vrstvy), UZIN PE 460 alebo UZIN KR 410 s posypom kremičitým pieskom.
- ▶ Na popieskovaných živiciach je min. hrúbka vrstvy 3 mm.
- ▶ Nepoužívať vo vonkajšom prostredí.
- ▶ Pri brúsení samorozlievacích sadrových stierkovacích hmôt vzniká veľmi jemný mikroprach. Ten musí byť nutne vysatý výkonným priemyselným vysávačom, aby bolo vytvorené dobré príľnavé spojenie medzi stierkovacou hmotou, lepidlom a podlahovinou.
- ▶ Zohľadnite všeobecne uznávané pravidlá odboru a techniky pre kladenie podlahoviny v platných národných normách (napr. B,EN, DIN, VOB, OE, SIA, ČSN atď.)
- ▶ Dbajte okrem iného na nasledujúce normy, smernice a odporúčania:
 - DIN 18 365 „Podlahárske práce“, B 2236
 - TKB smernice „Posúdenie a príprava podkladov pre podlahárske a parketárske práce“
 - BEB smernice „Posúdenie a príprava podkladov“
 - TKB smernice „Technický popis a spracovanie podlahových stierkovacích hmôt“.

Ochrana pri práci a ochrana životného prostredia :

GISCODE CP1. Sadrová stierkovacia hmota. Použitie ochranného krému na pokožku sa zásadne odporúča. Pri rozmiešaní používať ochrannú masku proti prachu. Vo vytvrdnutom, suchom stave je pachovo neutrálna a taktiež fyziologicky a ekologicky nezávadná. EMICODE EC 1 PLUS- „Veľmi malé emisie PLUS“

LIKVIDÁCIA

Zabráňte úniku do kanalizácie, do vôd alebo do zeme. Zvyškov zbavené, prázdne papierové obaly bez prachu sú recyklovateľné / Interseroh /. Zvyšky výrobku zhromažďujte, zamiešajte s vodou, nechajte vytvrdnúť a zlikvidujte ako stavebný odpad.

Tieto údaje vychádzajú z našich dôsledných výskumov a skúseností. Rozmanitosť súčasne použitých materiálov ako aj rozdielne podmienky na stavbách a pri spracovaní však nemôžu byť nami jednotlivo kontrolované alebo ovplyvnené. Kvalita vašej práce závisí preto vo vašom odbornom posúdení staveniska a správnom použití výrobku. V prípade pochybností previesť vlastné skúšky, alebo vyžiadať technické poradenstvo k aplikácii. Dbajte na smernice pre kladenie od výrobcu podlahoviny. Zverejnením tejto informácie o výrobku strácajú všetky skôr vydané informácie svoju platnosť. Aktuálne znenie tohto technického listu nájdete na internetových stránkach www.podlahauz.sk