

Návod na instalaci

Omnisport Training – Speed & Compact

Instalace lepením s výjimkou podlahové konstrukce Lumaflex



DŮLEŽITÉ INFORMACE

Tyto tři výrobky, které jsou lepeny na jakýkoli podklad s výjimkou podkladové konstrukce Lumaflex, nesplňují standardní požadavky EN 14 904 a v důsledku toho je nelze považovat za sportovní podlahy. Aby bylo zákazníkovi poskytnuto co nejlepší využití, musí být tento návod na pokládku pečlivě dodržován, aby byla zaručena shoda. V opačném případě společnost Tarkett Sports neodpovídá za způsobené škody. Jakékoliv použití výrobku k jiným účelům než je stanoveno v podmínkách použití by mělo být konzultováno společností Tarkett k předchozímu schválení.

Pokud potřebujete další informace, obraťte se na svého prodejce, který vám poskytne příslušné informace.

Výběr způsobu pokládky

Podklad musí být suchý, hladký, čistý, pevný a bez prasklin. Je-li podklad příliš pórovitý, musí být penetrován potěrem z epoxidové pryskyřice. Specifikace CTSB 286 - NF P 90 202: Podklady sportovních podlah: nerovnosti nesmí přesahovat 6mm na rovné lati dlouhé 3 metry a vlhkost – V České republice se postupuje buď podle DIN 18 356, která uznává měření vlhkosti pomocí CM přístroje (v % CM), nebo dle ČSN 74 4505, která doporučuje měření vlhkosti gravimetrickou (vážkovou) metodou v % hmotnostních.

Podmínky skladování

Omnisport role musí být skladovány vodorovně, na plochem, suchém a rovném povrchu. Nemohou být navzájem stohovány.



Umístění rolí (pro všechny typy instalace)

Aklimatizace materiálu by měl být min. 24 hodin před pokládkou na místě realizace. Teplota na úrovni podkladu musí být minimálně 12°C a teplota v místnosti min. 16°C.

Označte středovou osu arény / tělocvičny na podlaze.

Umístěte role na této středové čáře podle rozvržení.

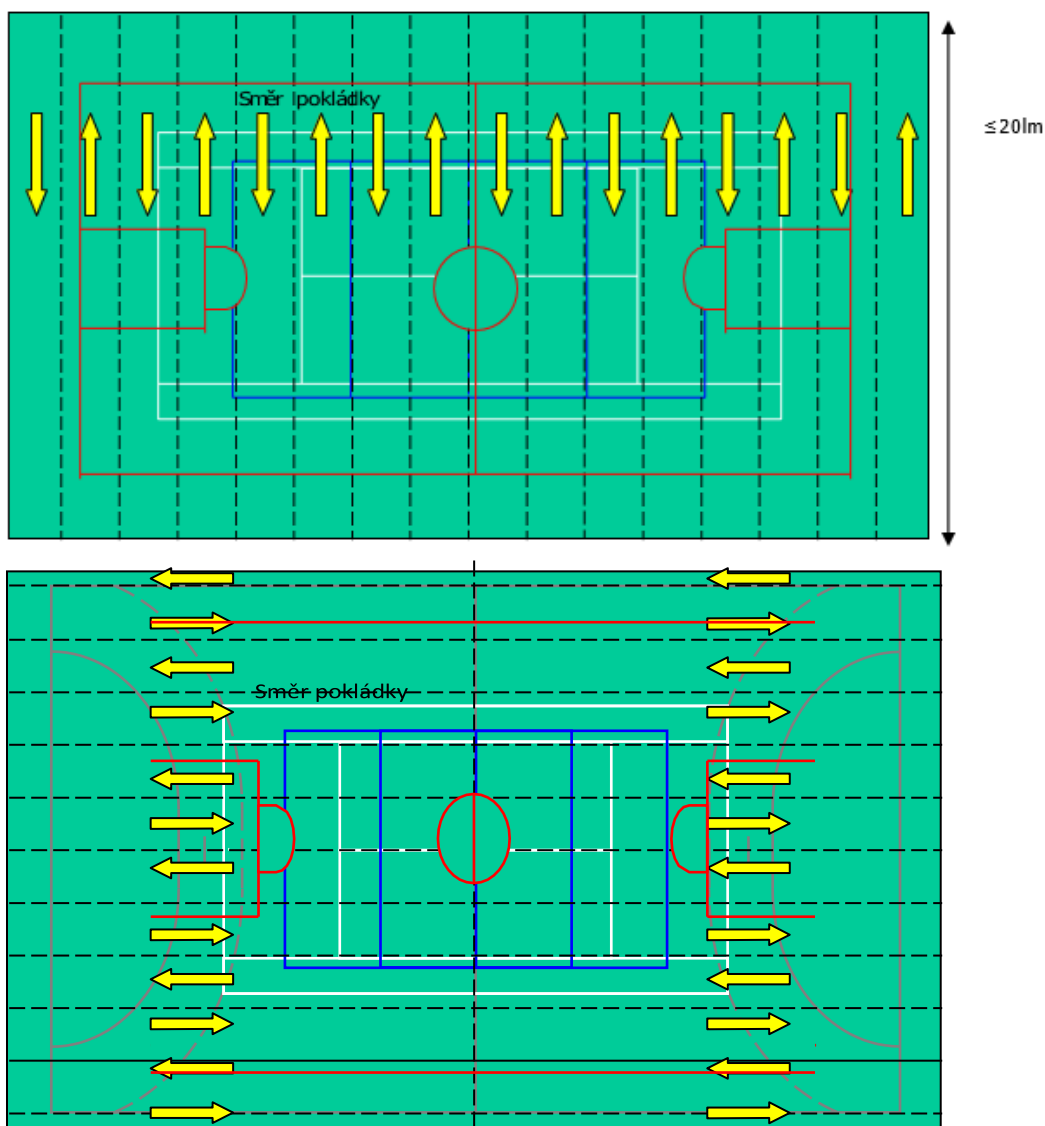
Začněte od středu středové čáry, odvíjejte role směrem k zadní části arény / tělocvičny.

Rozbalte role střídavým směrem (s výjimkou dřevěných vzorů) a položte pásy hranami k sobě. Je-li to nutné, zkraťte okraje.

Svařování pásů musí proběhnout až po 24 hodinách resp. 48 hod. po položení. Během této doby musí být teplota v aréně / tělocvičně udržována v rozmezí uvedených teplot. Relativní vlhkost vzduchu musí být mezi 35 a 65%, to znamená, že v případě větrání nebo v chladných sezónách musí být systém vytápění trvale v provozu.

Instalace může být provedena dvěma různými způsoby, na příčné nebo podélné straně.

Nákres pokládky Omnisports musí být podle níže uvedeného výkresu. Dřevěný vzor lze pokládat stejným směrem:



Lepená pokládka

Podklad musí být čistý, suchý, hladký, bez trhlin, odolný proti tlaku a bez jakéhokoliv materiálu, který by mohl zabránit dobrému přilnutí. Projděte si pečlivě polovinu pásů z první poloviny tělocvičny. Vyhněte se přesunutí pásů z původních pozic. Lepidlo naneste na nekrytou polovinu podkladu, začněte středovými pásy a pokračujte směrem ven. Přilepte současně dva nebo tři pásy. Naneste lepidlo na podlahu v rovnoměrných vrstvách. Abyste zajistili správné přemístění lepidla na zadní stranu podlahové krytiny, nikdy nelepte příliš velký prostor. U normální absorpční podložky je spotřeba lepidla asi 350 g / m² s tenkou ozubenou špachtlí. Pokládající pás položte na podlahu po uplynutí doby odvětrání, kterou určil výrobce lepidla. Poté budete muset odstranit vzduchové bubliny, které se mohou nacházet mezi pásem Omnisportu a podlahou pomocí válce o hmotnosti 50 kg.

Doporučená lepidla Tarkett Sports : viz. Seznam doporučených lepidel.
Informujte se u svého dodavatele lepidel.

Svařování (společné pro tyto tři druhy instalace)

Frézování - drážkování

Tato operace by se měla provádět pomocí elektrického nástroje se zakřivenou čepelí, jak je popsáno výše, rozměr zkosení závisí na průměru svařovací šňůry a na tloušťce výrobku:

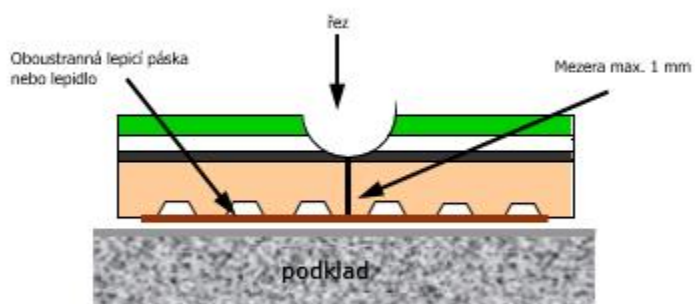
Omnisports Training – 5mm tloušťka => svař. šňůra 4mm – šíře seřezávání 3,3mm, hloubka 2mm

Omnisports Speed – 3.45mm tloušťka => svař. šňůra 4mm – šíře seřezávání 3.3mm, hloubka 2mm

Omnisports Compact – 2mm tloušťka=> svař. šňůra 4mm – šíře seřezávání 3.3mm, hloubka 1,13mm



Fréza



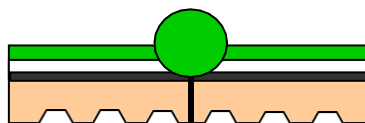
Svařování

Pro tento účel doporučujeme použít svařovací automat, který má větší výkon a zajišťuje pravidelné a profesionální sváry.

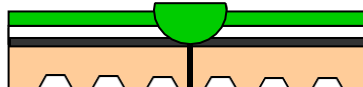
Před začátkem svařování Omnisportu vyzkoušejte na části výrobku, zdali je teplota a rychlost ideální pro svařování.



Odříznutí přebytku svaru



Svar je horký



První seříznutí před vychladnutím



První seříznutí po vychladnutí

Nástroje pro ořezávání: Seřezávací nůž Mozart, nebo nůž půlměsíc a sáňky.

Vytvoření sportovišť - lajnování

1. Trvalé lajnování:

Conipur 45 – BASF AG – tel číslo: +41 58 958 22 44 – www.conica.com.

Při instalaci dodržujte pokyny výrobce.

2. Dočasné lajnování:

Výrobce těchto pásek je 3M – katalogové číslo 471 – šíře 5cm – www.3M.com

Při instalaci dodržujte pokyny výrobce.